



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Хомут сантехнический



Изготовитель: ООО "ТД "СтройСервис"
 Адрес производства: Владимирская область,
 г. Струнино ул. Суворова д. 5

Изготовлено в соответствии с ГОСТ 24140-80

Комплектность поставки, транспортировка и хранение.

Хомут сантехнический поставляется в собранном виде (скрученный винтами с двух сторон).
 Возможна поставка хомута с гайкой и поставка в комплекте с шпилькой-шуропом и дюбелем.

Хомут в комплекте с шпилькой-шуропом и дюбелем упаковывается индивидуально в полиэтиленовый пакет.

Хомут сантехнический или хомут сантехнический в комплекте упаковывается в гофроящики.

Коробки с хомутами транспортируются в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

При транспортировке и хранении должны соблюдаться условия, предохраняющие изделия от механических повреждений, воздействия влаги и химически активных веществ.

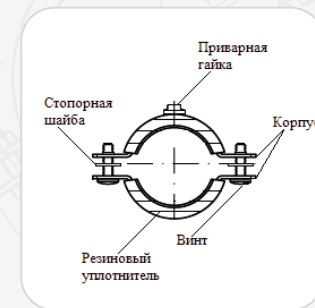
Хомут сантехнический с гайкой

Размер, дюймы	Размер, мм	Шпилька	Дюбель	Шт в коробке	Размер коробки	Вес коробки, кг	Коробок на евро-паллете	Шт на евро-паллете	Вес евро-паллеты, кг
3/8	15-19*	-	-	600	380x280x120	18,60	56	33 600	1 042
1/2	20-24	-	-	300	380x280x120	9,90	56	16 800	554
3/4	25-29	-	-	230	380x280x120	8,51	56	12 880	477
1	32-37	-	-	170	380x280x120	7,06	56	9 520	395
1 1/4	40-45	-	-	110	380x280x120	5,61	56	6 160	314
1 1/2	47-52	-	-	110	380x280x120	5,83	56	6 160	326
2	60-64	-	-	90	380x280x120	5,85	56	5 040	328
2 1/2	73-80	-	-	90	380x280x180	13,20	40	6 000	528
3	87-90	-	-	90	380x280x180	11,52	40	4 800	461
4	110-114	-	-	50	380x280x180	5,40	40	2 000	216
4	110-114	-	-	50	380x280x180	5,65	40	2 000	226
5	132-137*	-	-	60	380x280x180	10,05	40	2 000	402
6	155-162*	-	-	50	380x280x180	11,94	40	2 400	478
8	216-225*	-	-	40	380x280x180	8,96	40	1 600	358

Хомут сантехнический с гайкой в комплекте с дюбелем и шпилькой-шуропом

Размер, дюймы	Размер, мм	Шпилька	Дюбель	Шт в коробке	Размер коробки	Вес коробки, кг	Коробок на евро-паллете	Шт на евро-паллете	Вес евро-паллеты, кг
3/8	15-19*	M8x60	M10x50	150	380x280x120	6,75	56	8 400	378
1/2	20-24	M8x60	M10x50	130	380x280x120	6,37	56	7 280	357
3/4	25-29	M8x60	M10x50	120	380x280x120	6,24	56	6 720	349
1	32-37	M8x60	M10x50	100	380x280x120	7,20	56	5 600	403
1 1/4	40-45	M8x70	M10x50	90	380x280x120	5,85	56	5 040	328
1 1/2	47-52	M8x70	M10x50	75	380x280x120	5,40	56	4 200	302
2	60-64	M8x80	M10x50	70	380x280x120	5,88	56	3 920	329
2 1/2	73-80	M8x80	M10x50	70	380x280x180	7,56	40	2 800	302
3	87-90	M8x80	M10x50	60	380x280x180	7,32	40	2 400	293
4	110-114	M8x80	M10x50	50	380x280x180	6,65	40	2 000	266
4	110-114	M10x100	M12x60	50	380x280x180	7,75	40	2 000	310
5	132-137*	M10x100	M12x60	35	380x280x180	6,83	40	1 400	273
6	155-162*	M10x100	M12x60	30	380x280x180	7,23	40	1 200	289
8	216-225*	M10x100	M12x60	30	380x280x180	7,95	40	1 200	318

* - возможно незначительно отклонение заявленного в паспорте размера фактическому



Общие сведения

Наименование: трубные хомуты с резиновой прокладкой.



Назначение и область применения

Трубные хомуты с резиновой прокладкой применяются для надежной фиксации труб к стене. Хомут представляет собой кольцо или скобу, которое охватывает трубу. Плотное прилегание хомута к металлу обеспечивается за счет наличия стяжного механизма. Резиновая прокладка, служащая для погашения вибраций, имеет продольные ребра, которые при затяжке препятствуют скольжению хомута по трубе.

Технические данные:

Характеристики	Значение
Материал корпуса	сталь марки ст08пс гост 16523-97
Материал Гайки	углеродистая сталь ГОСТ 5927-70
Материал шпильки-шпирца	углеродистая сталь
Материал уплотнителя	EPDM ГОСТ 30778-2001
Толщина оцинкованного покрытия	хроматированное цинковое покрытие (толщина 8 - 10 мкм)

Основные параметры:

Размер, дюймы	Размер, мм	Ширина металла, мм	Толщина металла, мм	Гайка	Винт	Вес, гр
3/8	15-19*	20	1,0	M8	M5*12	31
1/2	20-24	20	1,0	M8	M5*12	33
3/4	25-29	20	1,0	M8	M5*12	37
1	32-37	20	1,0	M8	M5*12	41
1 1/4	40-45	20	1,0	M8	M5*12	51
1 1/2	47-52	20	1,0	M8	M5*12	53
2	60-64	20	1,0	M8	M5*23	65
2 1/2	73-80	20	1,2	M8	M5*23	88
3	87-90	20	1,2	M8	M5*23	96
4	110-114	20	1,2	M8	M5*23	108
4	110-114	20	1,2	M10	M5*23	113
5	132-137*	20	1,5	M10	M6*20	201
6	155-162*	20	1,5	M10	M6*20	199
8	216-225*	20	2,0	M10	M6*20	224

Монтаж и предельно допустимые нагрузки

Перед началом монтажа необходимо убедиться в том, что хомут подобран правильно, по обжимному диапазону. Далее необходимо разобрать хомут на 2 составные части, обхватить трубопровод и произвести сборку изделия.

При монтаже хомутов запрещается прикладывать к ним усилия, которые могут повлечь за собой деформацию изделия и приведения его в негодность. Максимальное допустимое усилие при вкручивании не должно превышать значений, указанных в таблице ниже.

Таблица допустимых нагрузок

Размер, дюймы	Рекомендуемая нагрузка (кН)	Предельная нагрузка (кН)
3/8	1,3	3,9
1/2	1,3	3,9
3/4	1,3	3,9
1	1,3	3,9
1 1/4	1,6	4,8
1 1/2	1,6	4,8
2	1,6	4,8
2 1/2	2,3	6,9
3	2,3	6,9
4	2,6	7,8
4	2,6	7,8
5	2,6	7,8
6	2,6	7,8
8	2,6	7,8

Методы контроля

Контроль внешнего вида, маркировки и комплектности производится визуально, невооруженным глазом путем сравнения с контрольным образцом.

Контроль размеров осуществляется универсальным мерительным инструментом, обеспечивающим требующую точность замеров.

Методы проверки качества и толщины покрытий по ГОСТ 9.302-88

Контроль параметров резьбы по ГОСТ 16093-2004

Контроль изделий на соответствие допустимым нагрузкам производится динамометрическим ключом. Изделия предварительно фиксируются на металлической оправе, наружный диаметр которой соответствует наибольшему затягиваемому диаметру испытываемого образца.

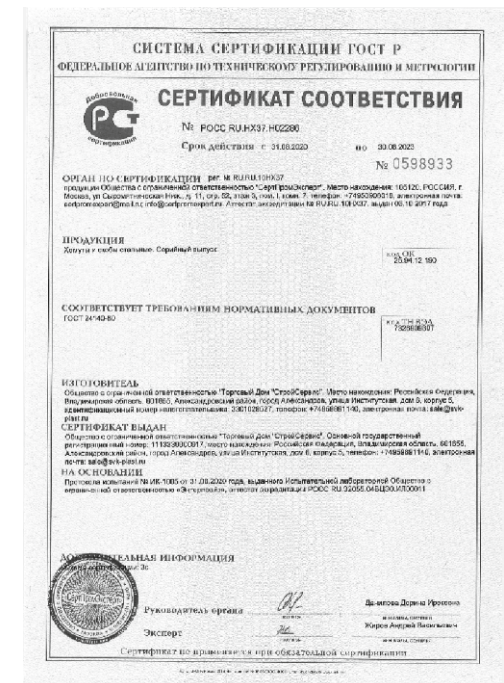
Ориентировочная скорость вращения динамометрического ключа не должна превышать 10об/мин, начиная с усилия 1кН. Цена деления динамометрического ключа 0,1кН.

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;- нарушение условий при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах;- наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;- повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте. Гарантийный срок –12 месяцев с даты продажи.



Производитель ООО "ТД "СтройСервис"
601655, Владимирская область, г. Струнино
ул. Суворова д. 5
тел.8-495-989-11-40
www.svk-plast.ru; e-mail:sale@svk-plast.ru.

